

天津工控制造红外测温仪

发布日期：2025-09-24

我公司长期从事自动化控制及非接触测温工作，具有光学、机械、电子等技术的设计能力。具有丰富的工业现场工作经验，可根据用户需要提供特殊的产品设计及多种配件，为客户提供质量***的测控温解决方案。经过多年对测温技术的研究，在了解吸收国外厂家先进技术的基础上，深入调研国内用户的需要，研制了IS系列测温传感器测温产品。该产品属非接触测温仪表，与接触式相比，具有响应速度快、测量时不破坏被测目标的温场分布的明显优势。IS30系列测温传感器是一个具有光学瞄准功能的一体化可调焦测温仪探头。它***的特点就是距离系数大，稳定性好，适合测量高温小目标；另外5毫秒的响应时间和0.1%的重复性精度，保证满足您进行快速、准确地温度测量的专业红外测温仪。常州红外测温仪公司哪家专业，选择上海仪途。天津工控制造红外测温仪

我公司为一钢铁厂连铸连轧生产线配套了红外测温仪，实现的生产中的在线控制，简化了生产控制流程，节约了生产成本，提高了产品质量，为企业带来了可观的经济效益，现场具体应用如下：我们先该公司连铸连轧生产线的源头，三条结晶器上方安装了三台IS30红外测温仪，用于监控结晶器出来的方钢温度在950℃左右，达到方钢全部凝结，保证剪切的顺利，剪切的方钢通过传送，进入轧制工序；轧制前需要保证钢材温度在1000℃，因此需要对钢材进行再加热，我们在加热钢材的中频感应加热炉前后各装一台IS30用来控制加热炉的功率和钢材的温度，确保轧制工作的顺利进行；为了控制螺纹钢的质量，我们在轧制线的***安装了两台IS30红外测温仪（反应速度快小于5ms可以测量1mm小目标，螺纹钢移动速度大于10米/秒，**小直径10mm因为移动速度快有跳动）。天津工控制造红外测温仪杭州红外测温仪哪家好，选择上海仪途。

在耐火材料生产过程中有一个非常重要的环节那就是温度的测量与控制，耐火材料的窑炉温度控制不好将直接影响产品的质量。特别是隧道窑，它具有测温点多，连续工作时间长的特点，如温度参数控制不好就会出现很多残次品，那将会给生产企业带来重大的经济损失，因此，在耐火材料生产中如何使用红外测温仪是保证窑炉正常工作的一个重要环节。隧道窑传统的测温方法有两种：一种是用热电偶测温，这种方法的特点是测温精度高，能连接记录仪或控制系统进行闭环控制，其缺点是寿命短，特别是在1300℃以上的高温窑上其电偶消耗特大，价格也很贵，设备运行成本较高；第二种方法是光学高温计，该方法是根据被测物体发光的颜色来测量温度，因其不直接接触高温区，故使用寿命长，但测量精度较低，还有人为因素的影响，真实性差。应用红外测温仪进行隧道窑的测温解决方案可以有效地克服以上的缺点。

生产形状复杂、精度要求高的精密合金部件的熔模铸造工艺，需要将合金在熔炉中熔化，在浇铸到经过预热的模具前要保持一段时间达到恒温。通常的做法是先让合金完全熔化，然后在恒

温期间插入热电偶确认温度。如果温度偏离了需要的温度，操作人员就要手动调节感应加热器的功率到需要的温度。通过在熔炉顶部瞄准窗口安装两台Inptek IS20F光纤式红外测温仪就可以减少投入的热电偶数目，可以用红外测温仪的输出自动控制感应加热的功率。因为读取红外测温仪温度数值与测量是在同一时刻，也就减少了由于气体或其他环境条件变化导致的测量不准确产生的担心。杭州工业在线红外测温仪推荐哪家，推荐上海仪途。

非接触工业红外测温仪的选择标准多种红外测温传感器可用于非接触温度测量。以下标准帮助找到适合您应用的比较好非接触工业红外测温仪：1、温度范围：选择传感器的比较好温度范围2、环境条件：比较高允许环境温度传感器非常重要，上海正千旺电气集团生产的红外线测温仪大部分耐环境常温60℃以内，而分体式红外线测温仪耐温120℃左右。若超过150℃，通过使用水和空气冷却测量设备可在更高的环境温度下运行。空气吹扫系统有助于保持镜片***大气中多余的灰尘。3、红外线测温仪尺寸4、测量对象的材料和表面5、红外测温仪的响应时间红外线测温仪的响应时间非常快与接触式温度计相比。他们介于1ms到250ms[]这在很大程度上取决于设备的检测器。6、信号输出多样化，温度显示界面红外线测温仪信号输出分
别4-20mA,0-5V,1-5V,0-10V,E,K,RS-485[]RS-232或USB接口等7、被测物体发射率发射率取决于材料，表面和其他因素。通用规则如下：发射率，测量越容易产生精确的结果。许多红外传感器可以调节发射率8、光斑尺寸测量对象的大小必须等于或大于比传感器的视野要准确结果。光斑直径[]S[]随传感器的距离[]D[]D[]S不同光学器件之间的关系。无锡红外测温仪推荐哪家好，选择上海仪途。天津工控制造红外测温仪

常州工业在线红外测温仪推荐哪家，推荐上海仪途。天津工控制造红外测温仪

目前铸造厂常选择使用红外测温仪来检测各生产工艺中的温度，下面我们来聊一聊红外测温仪在铸造行业的主要应用。包括熔模铸造、汽车缸套铸造、铸造模具、汽车刹车盘铸造的温度测量方案。铸造模具铸造应用场合中，将熔融金属倒入模具以形成所需的产品。当模具进入工厂的倾倒区时，需要将模具控制在正确的温度水平。模具预热不良，会影响铸件的尺寸精度等级，以及铸件外观质量，并且可能会缩短模具的使用寿命。铸造模具的更换价格昂贵，模具的寿命是关键问题。天津工控制造红外测温仪

上海仪途电子科技有限公司属于仪器仪表的高新企业，技术力量雄厚。公司致力于为客户提供安全、质量有保证的良好产品及服务，是一家私营合伙企业企业。以满足顾客要求为己任；以顾客永远满意为标准；以保持行业优先为目标，提供高品质的黑体辐射源，红外测温仪，红外热像仪，红外系统。上海仪途顺应时代发展和市场需求，通过高端技术，力图保证高规格高质量的黑体辐射源，红外测温仪，红外热像仪，红外系统。